



In bovenstaande figuur wordt het functionele hiërarchische model getoond. Het model definieert de hiërarchische niveaus binnen productiebedrijven, waar beslissingen worden genomen.

In onderstaande tabel wordt aangegeven welke automatiseringssystemen op welk niveau in de functionele hiërarchie in de oefenfabriek zullen gaan opereren. Tevens wordt aangegeven op welk niveau in de functionele hiërarchie welke afdelingen en/of personen verantwoordelijkheden dragen en wat de STC oefenfabriek benamingen van deze personen zijn. Zie bijlage 14.6 waar het concept van de systeem architectuur is weergegeven.

Level	Automatiseringssystemen	Verantwoordelijkheid van personen, afdelingen	Opmerking
4	Vooralsnog geen automatiseringssystemen.	Valt niet onder de verantwoordelijkheid van de doelgroepen.	Doelgroepen kunnen in de toekomst worden uitgebreid en dan kan de behoefte ontstaan aan level 4 functionaliteit. Voor de toekomst moet de mogelijkheid bestaan om op eenvoudige wijze level 4 systemen met level 3 systemen te koppelen.
3	Teacher system, Maintenance system, Supervisory system (overkoepelend over units), detailed scheduling system, Batch rapporten in een centraal systeem, Asset	Docent, onderhoudsmedewerker, supervisor.	Voor veel van de gewenste systemen is nog geen leverancier gekozen. Deze zijn dus nog niet met naam te noemen. De opsomming geeft een eerste indruk van wat wenselijk is. Dit zal in

Level	Automatiseringssystemen	Verantwoordelijkheid van personen, afdelingen	Opmerking
	management, LIMS, plant datawarehouse.		de toekomst gaan groeien, op basis van de uitkomsten van deze analyse.
2,1,0	Diverse proces control systemen / IPS (instrument protective systems): Invensys I/A series, Yokogawa centrum CS 3000 R3, Honeywell Experion PKS, SMAR system 302, Emerson Delta V, ABB 800xA System, Siemens PCS-7, E&H, MTL - MOST / Emerson SIS.	Paneloperator, fieldoperator, verladingsoperator, veiligheidsfunctionaris, onderhoudsmedewerker.	Deze laag valt buiten de scope van dit document. Aandachtspunt: mogelijk bieden deze control systemen ook MES functionaliteit (level 3). Dan moet onderzocht worden in hoeverre STC van deze functionaliteit gebruik wil maken.